

Debido a la composición del material y su estructura, la inspección de soldaduras de aceros inoxidable austeníticos y algún otro material exótico, como las aleaciones de níquel, son difíciles de realizar con exploraciones por ondas de corte.

Debido a la composición del material y la estructura del grano, la inspección de soldaduras de aceros inoxidable austeníticos y algún otro material exótico, como las aleaciones de níquel, es difícil de realizar con exploraciones por ondas de corte. Las sondas Dual Linear Array (DLA) proporcionan una solución adaptable y modular para la inspección de soldadura de material con alta atenuación de señal, ya que pueden mejorar significativamente la SNR (relación señal / ruido) al enfocarse en las geometrías de soldadura reales.

El bajo ruido de señal resultante de una configuración de Pitch & Catch combinado con las capacidades de dirección del haz de la tecnología de arreglo de fases se complementa con una configuración zapatas para reducir el ruido y permitir que las sondas se ubiquen más cerca de la HAZ (zona afectada por el calor) y la soldadura.



Industrias

Oil & Gas
Energetica
Nuclear
Tubería

Aplicaciones típicas

Materiales de alta atenuación
Barcos
Tanques
Tubería

Características y beneficios

Mejora la relación señal / ruido (SNR).

Mejores capacidades de enfoque y resolución para mejorar la probabilidad de detección.

Cable único desmontable con múltiples transductores (frecuencias).

Zapatas personalizadas para una amplia gama de geometrías.